

Zakres prac:

1. Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5
2. Przygotowanie do badań elementów międzystrophia i rurociągów BL 2 3 4 5 7
3. Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 9
4. Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7
5. Naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL2 3 4 5 7

K5 PRZYGOTOWANIE DO REWIZJI I BADAŃ WALCZAKA – realizacja w 2019 r.		Rozliczenie wg
1.	Otwarcie, zamknięcie włazów walczaka wraz z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Demontaż, montaż separacji walczaka.	RYCZAŁT
3.	Montaż, demontaż zaślepek otworów zasilających rury opadowe.	RYCZAŁT
4.	Szlifowanie spoin głównych - obwodowych i wzdłużnych, mostków, krawędzi otworów do badań MT wewnątrz walczaka oraz spoiny łączące elementy osprzętu (uchwyty mis pod cyklonami).	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Uszczelki do włazów walczaka,	
	Raport z badań diagnostycznych walczaka	



K2 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej Ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej Ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku Ø133,7/Ø88,9/Ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza Ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory Ø159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe zawieszonych komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne Ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków Ø168/Ø140/Ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza Ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
4.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT

4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm – str. P 145szt.	RYCZAŁT
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
5.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO

K3 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r

		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.5	Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Schładzacz pary wtórnej str. str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

3.3.	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
4.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.3.	Złącze spawane katowe króćców $\varnothing 60$ mm – str. P 145szt.	RYCZAŁT
4.4.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.5.	Złącze spawane katowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
5.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO

K4 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r

		Rozliczenie wg
	Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:	
1.	Komora schładzacz pary świeżej III ^o i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane katowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7/\varnothing 88,9/\varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22/40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane katowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.5	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
4.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm – str. P 145szt.	RYCZAŁT
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
5.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądn i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO

K5 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA I RUROCIĄGÓW ŁĄCZĄCYCH KOCIÓŁ Z TURBINA – realizacja w 2019r		Rozliczenie wg
Czyszczonie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III ^o i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7/\varnothing 88,9/\varnothing 42$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22/40$ mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
2.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.5	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 100×22 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
4.	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7 szt.)	RYCZAŁT
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 200×20 mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
	Szlifowanie spoin do badań (po 100mm od osi spoiny) na:	
5.	Rurociąg R301:	
5.1.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\varnothing 323,9 \times 20$ mm 2szt.	RYCZAŁT
5.2.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\varnothing 406 \times 25$ mm 2szt.	RYCZAŁT
6.	Rurociąg R302:	
6.1.	Odcinek wylotowy str. L złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20$ mm 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2$ mm 1 szt.	RYCZAŁT
6.2.	Odcinek wylotowy str. P złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20$ mm 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2$ mm 1 szt.	RYCZAŁT

6.3.	odcinki przed AJ str. L złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 3szt.	RYCZAŁT
6.4.	odcinki przed AJ str. P złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 3szt.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądu i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO

K7 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r

		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50 \text{ mm}$ - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50 \text{ mm}$ - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42 \text{ mm}$ - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160 \text{ mm}$ - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160 \text{ mm}$ - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60 \text{ mm}$ - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16 \text{ mm}$ - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40 \text{ mm}$ - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50 \text{ mm}$ - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22 \text{ mm}$ - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159 \text{ mm}$ – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16 \text{ mm}$ - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe zawieszon komory $100 \times 22 \text{ mm}$ - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Schładzacz pary wtórnej str. str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20 \text{ mm}$ - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38 \text{ mm}$ - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60 \text{ mm}$ - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16 \text{ mm}$ - str. P 2szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
4.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm – str. P 145szt.	RYCZAŁT
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
5.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO

K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT załącznik nr B5 – realizacja w 2019r

REWIZJA UDT RO		Rozliczenie wg
1.	Otwarcie, zamknięcie wlotu do zbiornika RO z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni ($\varnothing 32 \times 4$ lub $\varnothing 38 \times 6$ zweryfikować po otwarciu) za kryzami.	RYCZAŁT
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	RYCZAŁT
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaslepki i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<i>Zamawiający dostarcza: Uszczelki, kryzy</i>		
REWIZJA UDT CHŁODNICY SS		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	RYCZAŁT
3.	Próba szczelności wkładów.	RYCZAŁT
4.	Przegląd zaworów (kontrola szczelności, docieranie siedzisk)	RYCZAŁT
5.	Próba wodna chłodnicy.	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki		
REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH		
1.	Otwarcie, zamknięcie wężu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki do wężu		

K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT załącznik nr B5 – realizacja w 2020r		
REWIZJA UDT RO		
1.	Otwarcie, zamknięcie wężu do zbiornika RO z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami.	RYCZAŁT
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	RYCZAŁT
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaslepki i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki, kryzy		
REWIZJA UDT CHŁODNICY SS		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	RYCZAŁT
3.	Próba szczelności wkładów.	RYCZAŁT
4.	Przegląd zaworów (kontrola szczelności, docieranie siedziisk)	RYCZAŁT
5.	Próba wodna chłodnicy.	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki		
REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH		
1.	Otwarcie, zamknięcie wjazdu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki do wjazdu		

K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Międzystropie - załącznik nr B3		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ

Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszonych komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
2.3	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	
2.3.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.4	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	RYCZAŁT
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.4	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT



4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 3200 rbg
K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
Międzystropie - załącznik nr B3		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszni komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.3	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	
2.3.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.4	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200×20 mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	RYCZAŁT
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.4	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
Kocioł - załącznik nr B4		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
Rozliczenie wg		



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	POWYKONAWCZO Do 3200 rbg

K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
	Międzystropie - złącznik nr B3	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i komory zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszzeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
2.3	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.3.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ

Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.3.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\phi 168/\phi 140/\phi 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\phi 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40/\phi 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\phi 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.4	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców $\phi 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40/\phi 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	RYCZAŁT
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. str. P	RYCZAŁT
3.4	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO doł 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
		Rozliczenie wg

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	POWYKONAWCZO Do 3200 rbg
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
Międzystropie - załącznik nr B3		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
2.1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
2.1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. L i str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm – 6 szt. (str. L 3 szt.; str. P 3 szt.)	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm – 2 szt. (str. L 1 szt.; str. P 1 szt.)	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – 12 szt. (str. L 6 szt.; str. P 6 szt.)	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm – 2 szt. (str. L 1 szt.; str. P 1 szt.)	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszonych komory 100x22mm – 4 szt. (str. L 2 szt.; str. P 2 szt.)	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40/\phi 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\phi 39$ mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
2.3.	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	RYCZAŁT
2.3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 630 \times 30$ mm – 14szt. (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁT
2.3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 508 \times 30$ mm – 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\phi 60$ mm – 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
2.3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40/\phi 16$ mm – 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.3.5.	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm – 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	RYCZAŁT
3.2.	schładzacza p.w. Str. L i Str. P	RYCZAŁT
3.3.	schładzacza I, II, III st. p. str. L i Str. P	RYCZAŁT
3.4.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy - 1000 pkt	RYCZAŁT
4.	Badania UT na obecność pęknięć 1-szej rury str. L i str. P zimnego leja.	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
	Walczak - Załącznik nr B1	Rozliczenie wg
1.	Badanie MT spoin głównych - wzdłużnych i obwodowych wewnątrz walczaka	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.	Badanie MT 10% spoin mocujących separację walczaka.	RYCZAŁT
3.	Badania MT mostków otworów zasilających rury opadowe i otwory pod osprzęt.	RYCZAŁT
4.	Pomiar owalizacji.	RYCZAŁT
5.	Wykonanie replik do oceny żywotności	RYCZAŁT
6.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności walczaka. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać:	RYCZAŁT
6.1	Retrospekcję oraz interpretację dotyczącą przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych	RYCZAŁT
6.2	Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy.	RYCZAŁT
7	Przedstawić do wglądu instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty.	
8	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
	Rurociągi - załącznik nr B3	Rozliczenie wg
1.	Pomiary geodezyjne przemieszczeń w stanie zimnym i gorącym rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
2.	Pomiary spadków rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
3.	Badania spoin MT, UT doczołowych na:	RYCZAŁT
3.1.	R301 - mieszczacu górnym z prostką pod nim poz. 48m	RYCZAŁT
3.2.	R302 - odcinku wylotowy str. L i odcinki przed TG	RYCZAŁT
4.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać:	RYCZAŁT
4.1	Retrospekcję oraz interpretację dotyczącą przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych	RYCZAŁT
4.2	Obliczenia trwałości od pełzania w oparciu o zharmonizowane normy europejskie (PN-EN 12952; PN-EN 13480, PN-EN 13445) oraz obliczenia kompensacyjne	RYCZAŁT
4.3	Obliczenia zmęczenia walczaka wykonać wg norm zharmonizowanych oraz mechaniki pękania w oparciu o dostępną literaturę.	RYCZAŁT
4.4	Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

5	Przedstawić do wglądu swoją instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty.	RYCZAŁT
6.	Dostarczenie sprawozdania z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2019r		
1.	Walczak	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 1200 rbg
2.	Międzystropie i rurociągi łączące kocioł z turbiną	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
3.	Kocioł	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg

K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Międzystropie - załącznik nr B3	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i komory zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wlotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane kątowe kotków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe \varnothing 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory \varnothing 159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego \varnothing 40/ \varnothing 16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
2.3	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.3.1	Złącze spawane główne \varnothing 465x20 mm - str. P 3szt.	
2.3.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków \varnothing 168/ \varnothing 140/ \varnothing 38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar \varnothing 60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego \varnothing 40/ \varnothing 16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza \varnothing 39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.4	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe \varnothing 630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe \varnothing 508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców \varnothing 60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego \varnothing 40/ \varnothing 16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.2	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.3	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K7 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 3200 rbg

